

**KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 1/2014**

1. Producent wyrobu:

**EKO-SYSTEMY Sp. z o.o., 26-600 Radom, ul. Sandomierska 26 lok. 27  
Zakład Produkcyjny, ul. Zakładowa 22, 39-400 Tarnobrzeg**

2. Nazwa wyrobu: **Studzienki MONOKAN przepływowe z kinetą, zbiorcze z odpływem oraz bezodpływowe., typ**

- **Włazowe DN 800, DN 1000 i DN 1200 z kominem włazowym Ø600**
- **Niewłazowe DN 300 ÷ 600**
- **Zbiornikowe poziome DN 800 ÷ 2000 mm i długości do 4000 mm z kominem włazowym Ø600**
- **Zbiornikowe pionowe DN 800, 1000 i 1200 i wysokości do 4000 mm z kominem włazowym Ø600**

3. Klasyfikacja wyrobu: studnie **PKWiU: 22.23.19.0** ; zbiorniki **PKWiU: 22.23.13.0**

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:

Kołowe monolityczne i łączone metodą spawania ekstruzyjnego studzienki MONOKAN przeznaczone są do systemów bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej, odwodnieniowej i ogólnospławnej oraz do montażu w systemach przewodów podziemnych: armatury, odpowietrzników, klap i zasuw burzowych, wodomierzy, przepompowni ścieków oraz jako zbiorniki, np. retencji wody opadowej. Studzienki przeznaczone są do przewodów sieci w zakresie średnic od DN 160 do DN 600.

Studzienki mogą być stosowane w inżynierii komunikacyjnej w zakresie: dróg publicznych i dróg wewnętrznych, w jezdni lub poza jezdnią oraz na terenach zielonych lub innych.

Studzienki zlokalizowane w jezdniach lub miejscach narażonych na obciążenia dynamiczne:

- o  $H \leq 4$  m muszą mieć  $SN \geq 2$  kN/m<sup>2</sup> oraz zwieńczenia klasy C250 i D400 wg PN-EN 124;
- o  $4 \text{ m} < H \leq 10$  m muszą mieć  $SN \geq 4$  kN/m<sup>2</sup> oraz zwieńczenia klasy C250 i D400 wg PN-EN 124;

Studzienki na terenach wyłączonych z ruchu kołowego:

- o  $H \leq 2$  m muszą mieć  $SN$  rur trzonowych  $\geq 1,5$  kN/m<sup>2</sup> a rur teleskopowych  $\geq 1,0$  kN/m<sup>2</sup> oraz zwieńczenia klasy A15 i B125;
- o  $H > 2$  m muszą mieć  $SN \geq 2$  kN/m<sup>2</sup> oraz zwieńczenia klasy A15 i B125.

Studzienki włazowe mogą być zastosowane przy bezpośrednim prowadzeniu prac eksploatacyjnych z dna studzienki. Studzienki niewłazowe mogą być zastosowane przy bezpośrednim prowadzeniu prac eksploatacyjnych: z poziomu terenu przy użyciu odpowiedniego sprzętu. Studzienki MONOKAN mogą być stosowane także na terenach górniczych kategorii I do IV do głębokości posadowienia 3 m..

5 Specyfikacja techniczna :

**AT/2010-02-2624 Studzienki włazowe i niewłazowe z polietylenu (PE) do kanalizacji „MONOKAN”**

6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:

- Powierzchnie gładkie, bez pęcherzy, zapadnięć ubytków - widocznych wad powierzchniowych
- Barwa jednolita na całej powierzchni, wymiary zgodne z dokumentacją
- Sztywność obwodowa trzonu studzienki H do 4 m  $\geq 2,0$  kN/m<sup>2</sup>
- Sztywność obwodowa trzonu studzienki H powyżej 4 m  $\geq 4,0$  kN/m<sup>2</sup>
- Wodoszczelność studzienki (0,5 bar w czasie 15 minut) – spełnia wymagania
- Szczelność połączeń z uszczelkami - podstawy lub trzonu studzienki z rurami dopływowymi i odpływowymi – szczelne
- Wytrzymałość stopni na wrywanie (siłą poziomą 1 kN) – spełnia wymagania
- Wytrzymałość stopni na obciążenie pionowe o wartości 2 kN:
  - Ugięcie pod obciążeniem  $\leq 10$  mm
  - Trwałe odkształcenie po obciążeniu  $\leq 5$  mm
- Wytrzymałość króćców przyłączeniowych na zginanie (moment 1,2 kNm, czas 15 minut) – spełnia wymagania

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

**Opinia techniczna Nr 267/10 i raporty z badań Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Nr akredytacji AB 072**

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że ww. wyroby budowlane są zgodne ze specyfikacją techniczną wymienioną w pkt 5.**

**Tarnobrzeg, dn. 15.01.2014**

*Kanios*  
EKO-SYSTEMY Spółka z o.o.  
26-600 Radom  
ul. Sandomierska 26 lok.27  
NIP: 526-235-31-34 REGON 14003334  
**Marika Kanios, Specjalista ds. Kontroli Jakości**